



使用范围

应用于输送腐蚀性和磨蚀性流体



应用于输送腐蚀性和磨蚀性流体

MUNSCH公司

是一家族性企业, 50多年来, 我们一直作为化学和制造业方面的可靠合作伙伴, 与各行各业及各领域的客户携手并肩工作。

公司自创立伊始, 我们就始终专注于腐蚀性和磨蚀性服务环境的非金属泵的开发和制造, 产品满足高质量, 高可靠性和高效率的标准及要求。

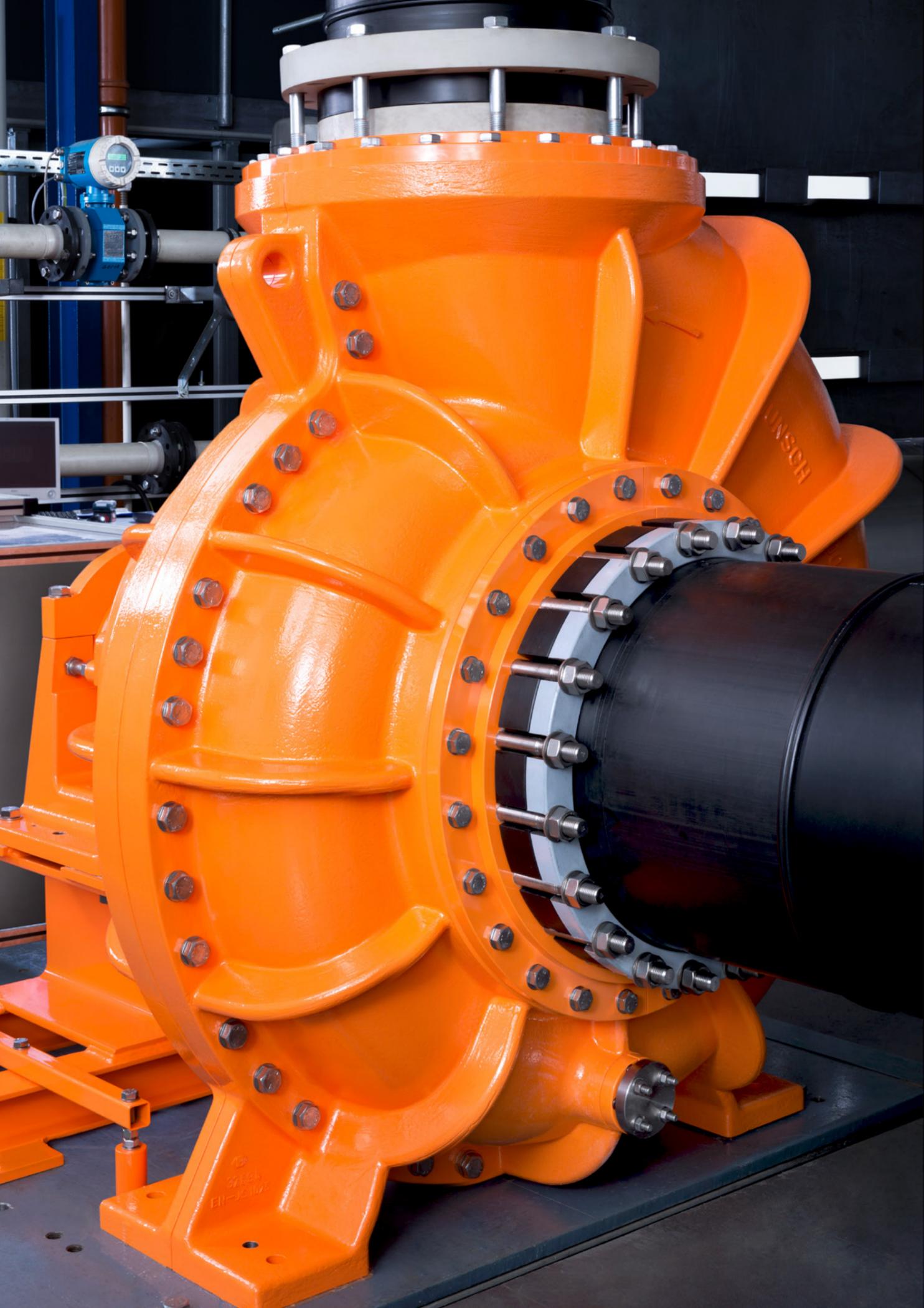
我们敬业的员工和他们对创新的不断追求正引领我们走向明天的世界。在MUNSCH公司, 量化体系长期以来一直是企业理念的一部分, 并在企业里得到充分发挥和利用, 使我们能够灵活快速地响应客户对特殊产品的需求, 凭借着高超的垂直统一管理和制造技术, 我们可以像生产批量组件一样经济高效地制造单个元件。

Munsch泵 ...

多年来在行业用户和项目工程师们中赢得了良好的声誉, 它不仅代表着安全、可靠、高效、易于操作, 还有着坚固的厚壁塑料外壳。同时, 拥有众多的配置选择, 如下系列中的产品, 可以完全满足用户对各种特定应用的需求。

与客户在一起 ...

凭借多年来积累的经验, 我们为客户从我们产品系列中挑选出最佳的解决方案, 以确保其能够在最佳寿命周期和成本下可靠的运行, 并且, 来自于我们专业技术人员的现场服务和技术支持以及专业指导将始终贯穿于产品的整个寿命周期。



产品目录

带机械密封

CS系列
专用于化学加工工业

第6页



NPC系列
树立了全新的性能和应
用范围标准

第7页



NPC 猛犸型
适用流量范围
1000-5000 m³/h

第8页



NP系列
久经考验的全能型

第9页



磁力驱动泵

CM系列
专用于化学加工工业

第10页



ECM系列
在标准应用中技术稳定
可靠

第11页



立式泵

TNP-KL系列
久经考验的全能型
带脚撑轴承

第12页



TPC系列
悬臂设计用于极端工况

第13页



直连泵

卧式泵
经济
紧凑
坚固

第14页



立式泵
经济
紧凑
坚固

第14页



附件

泵前引流罐
卧式离心泵自吸引流
装置

第15页



监测选配
安全保护装置

第17页



小贴士

MUNSCH机械密封
是非金属泵最理想的密
封方式

第18页



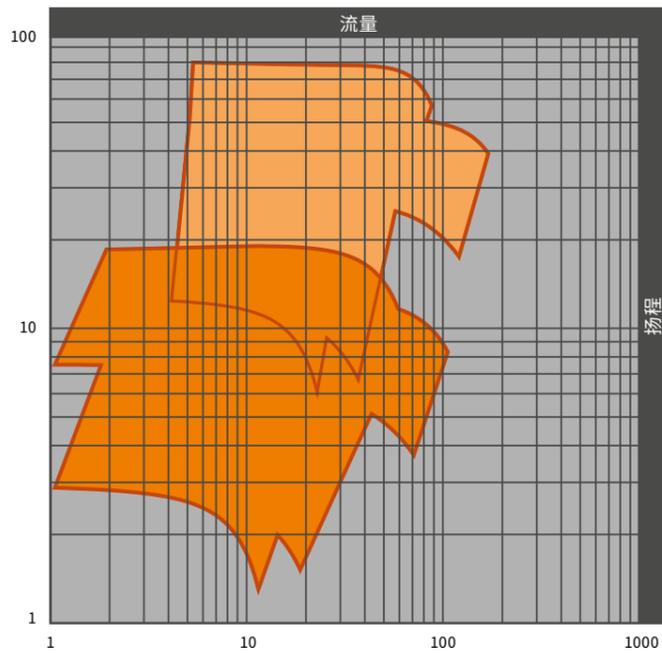
CS系列标准化工泵

机械密封

CS系列泵适用于化学工业中高温和强腐蚀性应用环境,当使用磁力泵不可行或不理想时(例如,所输送流体中固体颗粒含量较高)的首选方案。这个系列泵的典型特点是具有坚固的厚壁塑料外壳和高纯碳化硅机械密封,并可同流量CM系列磁力驱动泵之间相互替换。

泵壳尺寸,装配尺寸以及设计标准符合 ISO2858/ISO5199(更多尺寸进一步补充)

同时适用CS-B直连泵



性能参数	流量(Q):	200 m ³ /h
	扬程(H):	90 m
	温度:	-20 to 180 °C
	工作压力(P):	16 bar
	出口:	DN 25 to DN 65
	电机:	30 kW
结构	主要材料	PFA PP PVDF
	叶轮	闭式 半闭式 涡流设计(取决于泵的尺寸)
	轴封	采用非金属机械密封,动、静密封环材质为SSIC碳化硅 单端面或双端面机械密封 带有热虹吸缓冲液冲洗系统的双端面机械密封 多种冲洗方式可选
	防爆标准(ATEX)	符合2014/34/EU指令下在爆炸危险区域使用的要求

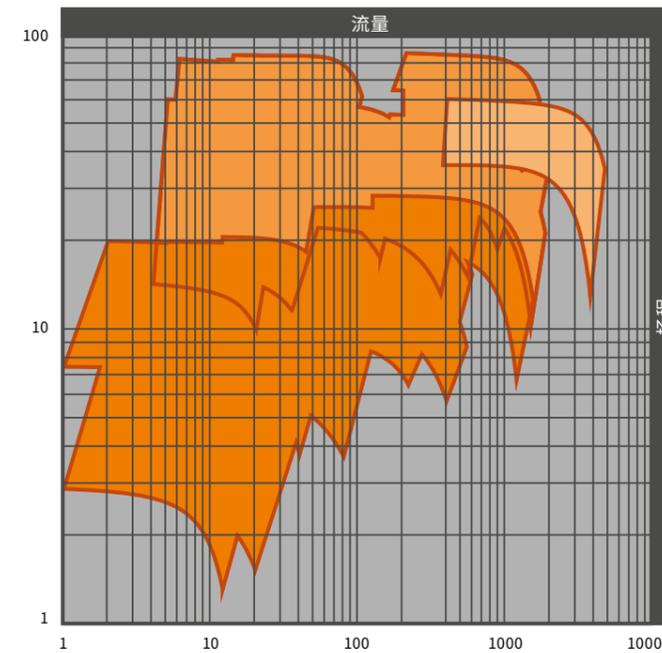


NPC 标准化工泵

机械密封

我们目前的NPC系列泵可满足用户对工作压力,温度,耐腐蚀性和能效的更严格要求。这些泵在性能和应用范围方面树立了新的标杆,同时又保留着久经市场考验的NP系列泵的全部优点。

泵壳尺寸,装配尺寸以及设计标准符合 ISO2858/ISO5199(更多尺寸进一步补充)



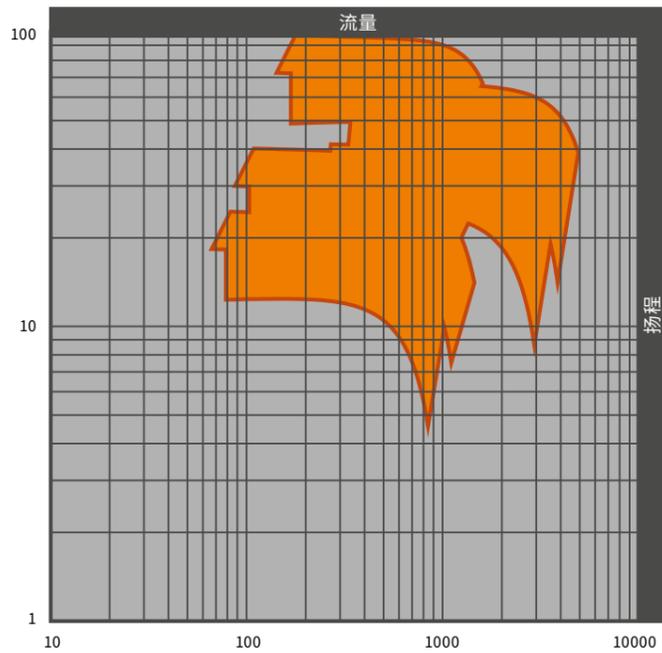
性能参数	流量(Q):	1200 m ³ /h
	扬程(H):	80 m
	温度:	-20 to 150 °C
	工作压力(P):	16 bar
	出口:	DN 40 to DN 150, DN 250
	电机:	200 kW
结构	主要材料	PE-UHMW PP PVDF PTFE(取决于泵尺寸)
	叶轮	闭式
	轴封	采用非金属机械密封,动、静密封环材质为SSIC碳化硅 单端面或双端面机械密封 带有热虹吸缓冲液冲洗系统的双端面机械密封 多种冲洗方式可选
	防爆标准(ATEX)	符合2014/34/EU指令下在爆炸危险区域使用的要求



NPC 猛犸型化工泵

机械密封

针对于超常规的流体输送，其极坚固的结构设计、大壁厚以及出色的能效和吸入性能使NPC 猛犸型系列泵成功解决了大流量废气洗涤器中所遇到的极端工况问题。NPC猛犸型系列泵针对输送腐蚀性和含固流体工况具有无与伦比的优秀性能，流量达到1000 m³/h 至5000 m³/h，同时满足用户对高扬程的需求



NP标准化化工泵

机械密封

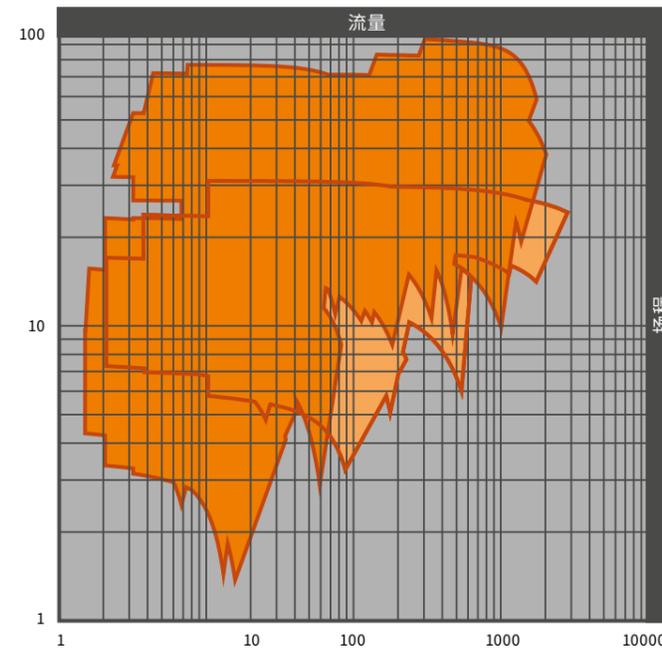
这种全能型化工泵是为冶金钢铁行业酸洗生产线的恶劣工作条件而开发，数十年以来，已经在各行业以及各种腐蚀性和磨蚀性工作环境中得到广泛应用，性能卓越。

NP型化工泵，采用了流体优化设计以及完美贴合的非金属机械密封，设计简单、高效、性能可靠。

该泵为我们能在全球市场上取得成功铺平了道路，并巩固了我们在流体输送领域作为可靠合作伙伴的声誉。

泵壳尺寸，装配尺寸以及设计标准符合
ISO2858/ISO5199 (更多尺寸将进一步补充)

同时适用NP-B直连泵



性能参数	流量(Q):	5000 m ³ /h
	扬程(H):	100 m
	温度:	0 to 100 °C
	工作压力(P):	10 bar (可根据用户要求提高)
	出口:	DN 250 to DN 400
结构	电机:	1 MW
	主要材料	PE-UHMW PP PVDF
	叶轮	闭式
	轴封	采用非金属机械密封, 动、静密封环材质为SSIC碳化硅 单端面或双端面机械密封 多种冲洗方式可选
	防爆标准 (ATEX)	符合2014/34/EU指令下在爆炸危险区域使用的要求

各系列详细介绍



性能参数	流量(Q):	1200 m ³ /h
	扬程(H):	100 m
	温度:	-20 to 110 °C
	工作压力(P):	10 bar
	出口:	DN 25 to DN 250
结构	电机:	200 kW
	主要材料	PP PE-UHMW PVDF
	叶轮	闭式 半闭式 涡流设计 (取决于泵的尺寸)
	轴封	采用非金属机械密封, 动、静密封环材质为SSIC碳化硅 单端面或双端面机械密封
	防爆标准 (ATEX)	符合2014/34/EU指令下在爆炸危险区域使用的要求

各系列详细介绍



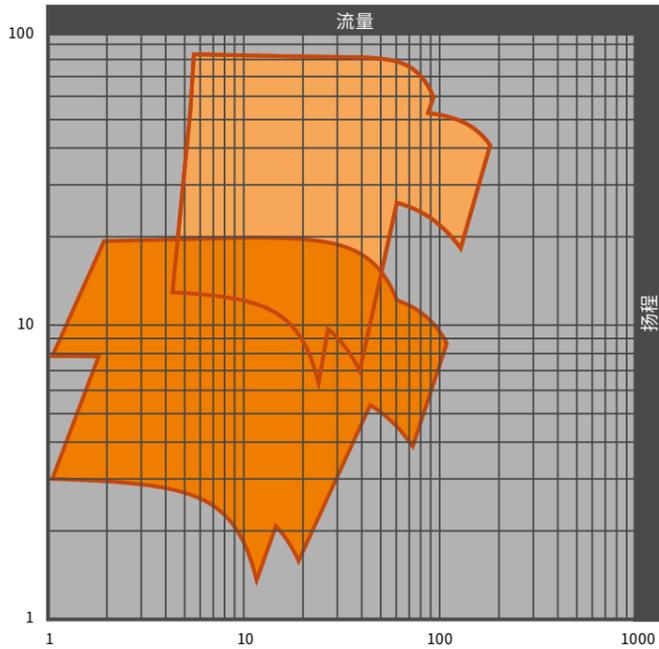
CM系列标准化工泵

磁力驱动

运行可靠和使用灵活是CM系列泵的特点。在与用户的长期合作中，我们收集了多年来对磁力泵的设计制造和用户使用方面的经验，为开发这种专业的化工泵提供了坚实的基础。典型应用包括对安全有严格要求的高温和强腐蚀性使用环境，并为输送含有固体颗粒的流体提供相应解决方案。

泵壳尺寸, 装配尺寸以及设计标准符合
ISO2858/ISO5199 (更多尺寸将进一步补充)

同时适用CM-B直连泵



性能参数

流量(Q):	240 m ³ /h
扬程(H):	90 m
温度:	-20 to 180 °C
工作压力(P):	16 bar
出口:	DN 25 to DN 65
电机:	30 kW

结构

主要材料	PFA PP PVDF
叶轮	闭式 半闭式 涡流设计 (取决于泵的尺寸)
轴封	磁力驱动泵无轴封设计
其它选配	机械密封外冲洗系统 置于储液仓中的介质温度传感器 次级密封系统 储液仓保护装置 固体颗粒导流板 可根据要求提供其它安全选项
防爆标准 (ATEX)	符合2014/34/EU指令下在爆炸危险区域使用的要求

各系列详细介绍



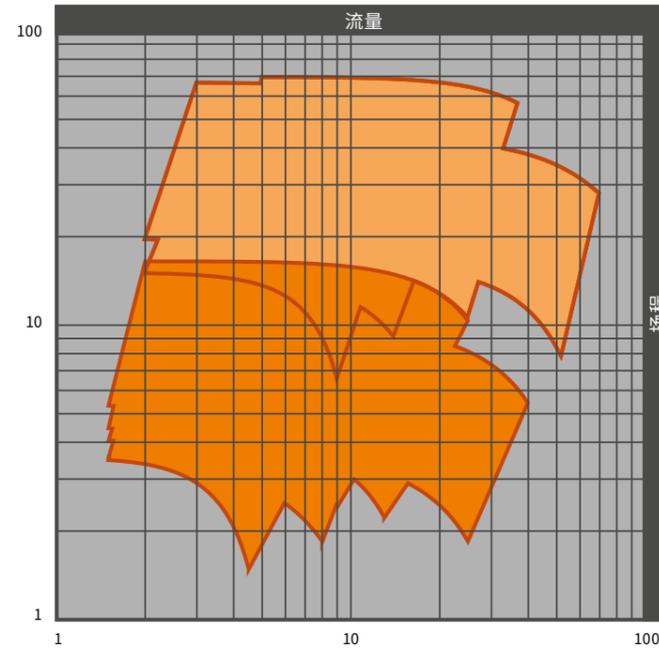
ECM系列标准化工泵

磁力驱动

一贯坚持化繁为简的设计理念, ECM是一款经济型全封闭式磁力驱动泵, 在标准应用中是CM系列的理想替代品, 作为这一系列的补充, 它具有优异的吸入特性和出色的效率。

泵壳尺寸, 装配尺寸以及设计标准符合
ISO2858/ISO5199 (更多尺寸将进一步补充)

同时适用ECM-B直连泵



性能参数

流量(Q):	70 m ³ /h
扬程(H):	70 m
温度:	-20 to 130 °C
工作压力(P):	16 bar
出口:	DN 25 to DN 50
电机:	7.5 kW

结构

主要材料	PFA PP
叶轮	闭式
轴封	磁力驱动泵无轴封设计
防爆标准 (ATEX)	符合2014/34/EU指令下在爆炸危险区域使用的要求

各系列详细介绍

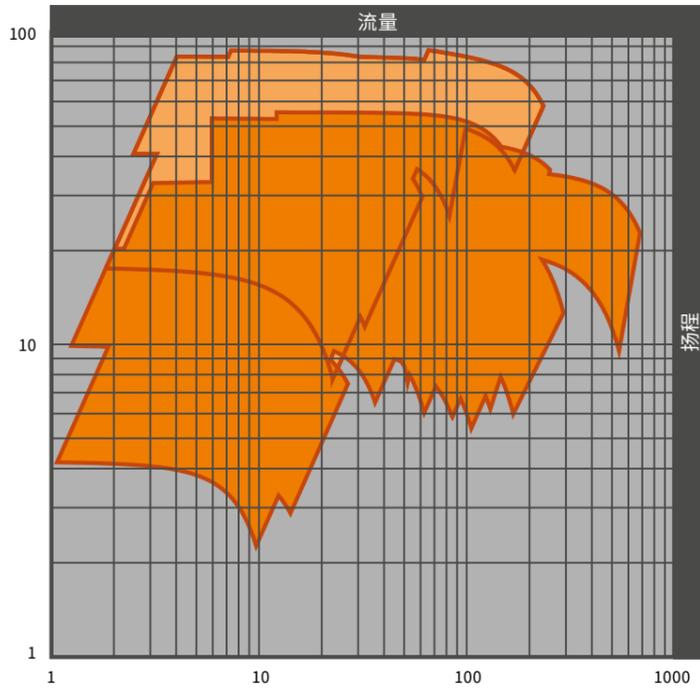


TNP-KL立式化工泵

带脚撑轴承

TNP-KL立式并化工泵, 流量范围在2至700 m³/h可选, 有着无与伦比多功能性。采用全塑料结构, 非常坚固, 其全能型的特点有着广泛的应用范围。

同时适用于TNP型直连泵



性能参数

流量(Q):	700 m ³ /h
扬程(H):	90 m
温度:	0 to 100 °C
工作压力(P):	10 bar
出口:	DN 32 to DN 150
电机:	75 kW
工作深度:	400 to 3000 mm
工作深度包含吸入管可达:	4600 mm

结构

主要材料	PP PE-UHMW PVDF
叶轮	闭式 半闭式 涡流设计 (取决于泵的尺寸)
轴封	迷宫式密封 单端面或双端面机械密封
滑动轴承(脚撑轴承)	SSiC碳化硅材质
其它选配	通过延长吸入管增加浸液工作深度 吸入端过滤器 底板可根据客户要求订做 吸入口法兰的位置可根据客户要求设计
防爆标准(ATEX)	符合2014/34/EU指令下在爆炸危险区域使用的要求

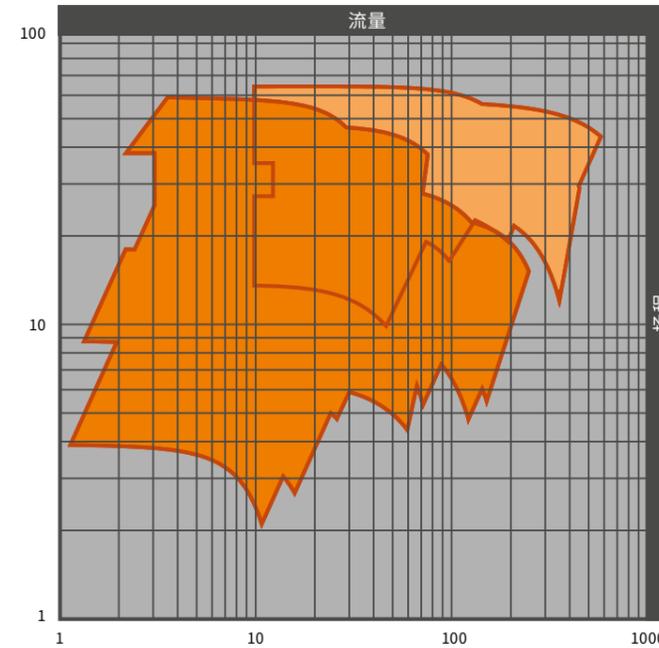
各系列详细介绍



TPC 和 TPC-M系列立式化工泵

无脚撑轴承 - 悬臂设计

悬臂结构无滑动轴承, 全塑料结构设计, 使得TPC和TPC-M型立式泵成为输送高含固量和强腐蚀性液体的理想解决方案, 并适用于容易出现干转运行的应用环境。TPC型立式泵凭借其卓越的性能和工作深度, 树立了其全新的应用标准, 但当优先考虑成本效益之时, TPC-M型立式泵则是最佳的选择, 而其操作可靠性没有任何降低。



TPC-M
TPC

性能参数

流量(Q):	250 m ³ /h 600 m ³ /h
扬程(H):	65 m
温度:	0 to 100 °C
工作压力(P):	10 bar
出口:	DN 32 to DN 150
电机:	45 kW
工作深度:	600 mm - TPC-M 800 mm - TPC-M 1000 mm - TPC 或 TPC-M 1800 mm - TPC
工作深度包含吸入管可达:	3400 mm

结构

主要材料	PP PE-UHMW PVDF
叶轮	闭式 半闭式 涡流设计 (取决于泵的尺寸)
轴封	迷宫式密封 (取决于泵的尺寸) 双V型环密封 (取决于泵的尺寸)
滑动轴承(脚撑轴承)	无脚撑轴承
其它选配	通过延长吸入管路增加浸液工作深度 吸入端过滤器 底板可根据客户要求订做 吸入口法兰的位置可根据客户要求设计
防爆标准(ATEX)	符合2014/34/EU指令下在爆炸危险区域使用的要求

各系列详细介绍



直联泵

直联泵的设计,尤其是作为磁力驱动泵的首选,结构紧凑而经济,为许多用户替代其传统标准化工泵提供了有效的解决方案。除了避免了耗时的联轴器校准,直联泵的设计在占地面积和重量方面也有着明显的优势。它们与其它泵一样运行可靠、坚固耐用,并有着相同的高标准和高质量。

卧式直联泵机械密封

CS-B 泵壳及装配尺寸标准符合ISO2858/ISO5199



性能参数	流量(Q):	90 m ³ /h
	扬程(H):	60 m
	温度:	-20 to 180 °C
	工作压力(P):	16 bar
	出口:	DN 25 to DN 65
	电机:	18.5 kW

NP-B 泵壳及装配尺寸标准符合ISO2858/ISO5199



性能参数	流量(Q):	200 m ³ /h
	扬程(H):	80 m
	温度:	-20 to 110 °C
	工作压力(P):	10 bar
	出口:	DN 25 to DN 100
	电机:	11 kW

卧式磁力驱动直联泵

CM-B 泵壳及装配尺寸标准符合ISO2858/ISO5199



性能参数	流量(Q):	90 m ³ /h
	扬程(H):	60 m
	温度:	-20 to 150 °C
	工作压力(P):	16 bar
	出口:	DN 25 to DN 65
	电机:	18.5 kW

ECM-B 泵壳及装配尺寸标准符合ISO2858/ISO5199



性能参数	流量(Q):	50 m ³ /h
	扬程(H):	45 m
	温度:	-20 to 150 °C
	工作压力(P):	16 bar
	出口:	DN 25 to DN 50
	电机:	7.5 kW

立式直联泵

TNP型



性能参数	流量(Q):	110 m ³ /h
	扬程(H):	45 m
	温度:	0 to 100 °C
	工作压力(P):	10 bar
	出口:	DN 32 to DN 80
	电机:	11 kW

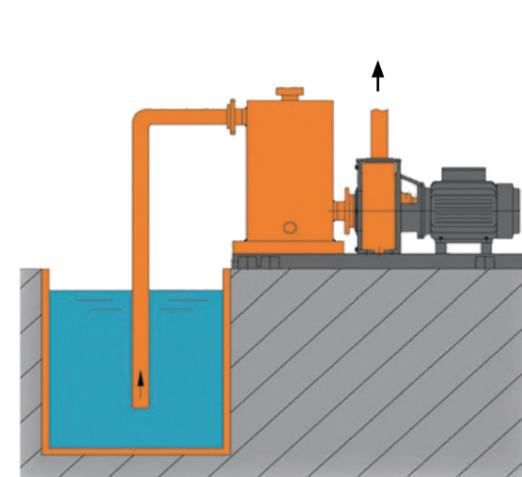
泵前引流罐

根据其自身结构特性,如果卧式离心泵放空将无法将处于低位的液体直接吸上来,因此可在吸入管道和泵之间安装一个引流罐,来实现自吸功能。

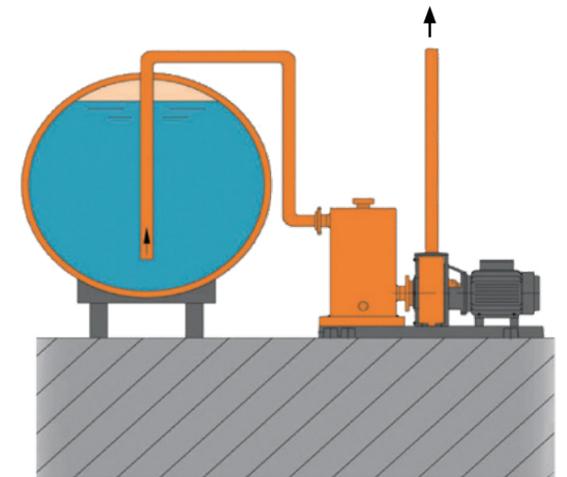


工作原理:

启动前,在引流罐中注满与工作介质相容的液体。启动后,当罐内的液体被泵吸出后,在罐内产生负压(真空)在大气压的作用下,将处于低位的液体通过吸水管路吸上来。停泵后,根据压力平衡原理,引流罐将会被再次注满,根据具体应用,尺寸和安全监测可选。



Suction operation Pit emptying



Suction operation Boiler emptying



叶轮和泵腔内的压力分布可视化

监测选择

对于泵和整个系统的工作状态进行模拟,同时,对更多指标的监测和选择正在不断扩展中, MUNSCH泵为这些监测设备的使用做好了准备,为确保我们的产品适应这一领域的最新发展趋势,我们会与客户协商并根据具体任务和应用进行扩展以及提供相应的解决方案。

电机负载监测

采用非接触式,监测设备的不良状态和关键部位的运行状况,如干转,汽蚀,过载和负荷渐变。

温度监测

特别是对于磁力驱动泵,是最佳的监测解决方案,可以监测泵内任何非正常的温度升高。我们的CM系列泵,在碳化硅滑动轴承上配有测温装置,可以连续测量储液仓中介质的温度,以便于对非正常的工况做出及时响应。根据需要,可以选择直接测量泵腔内温度。

储液仓保护装置

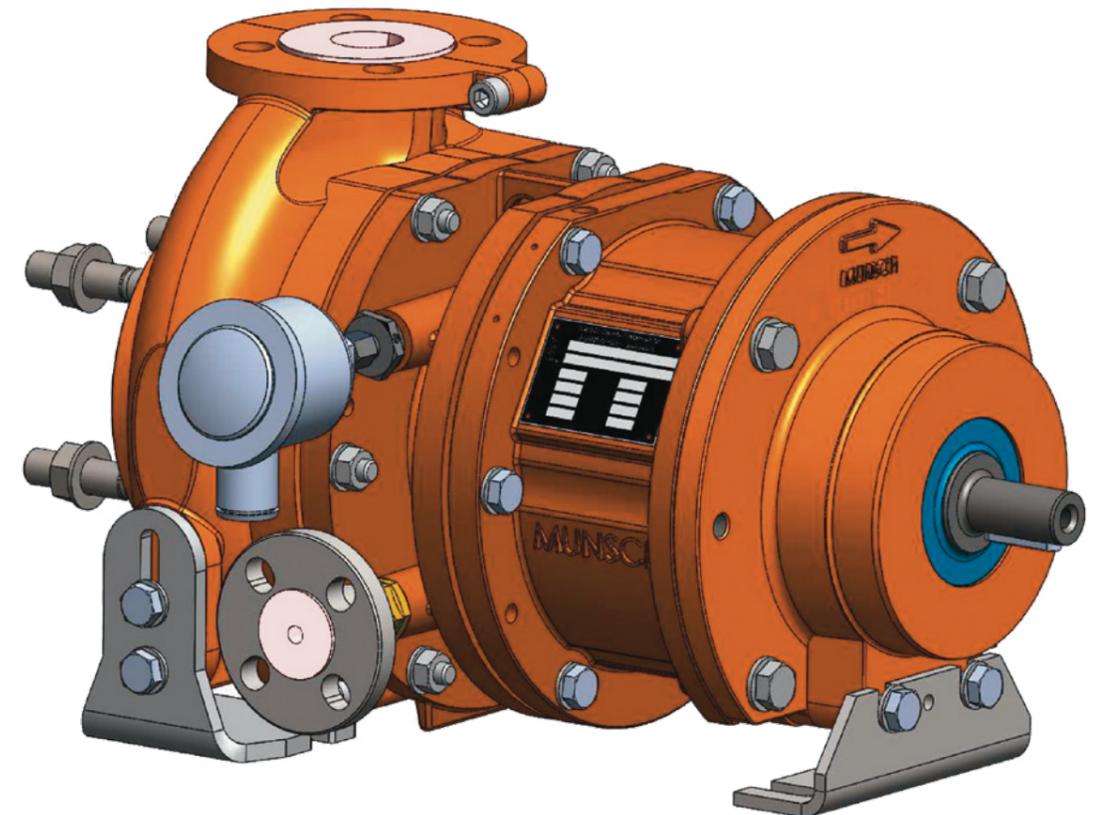
通过使用接近传感器可以检测到耐磨轴承的损坏程度,从而防止由于耐磨轴承的损坏造成磁性体碰触到储液仓。

耐磨轴承的温度和震动监测

对耐磨轴承的各种传统监测方式,可以轻松的应用于我们的设备上。

带有压力监测的次级密封系统

磁力驱动泵的次级密封为系统提供二次密封,防止可能的泄漏对人体健康和环境造成重大危害。在主密封损坏的情况下,辅助密封可以在限定时间内防止有害介质释放到环境中,并可以通过压力传感器监测二级密封系统,确保能够在危急情况做出快速响应。



MUNSCH机械密封

只有经过精心设计的机械密封,才能够成就一台完美的化工泵!最新一代的MUNSCH机械密封在设计上整合加入了我们用户在操作方面的经验。



- 同系列泵的机械密封可通用 (可有效减少备件库存)
- 许多组件都可互换
- 易于安装,无需调整或校准
- 单机封改双机封简单易行
- 缓冲液/隔离液实现最佳循环
- 旋转方向 - 无约束

耐用性

MUNSCH机械密封不含任何金属部件,动、静密封环由耐化学腐蚀陶瓷材料碳化硅(SSIC)制成,次级密封圈由氟橡胶材料制成,压力弹簧带有氟塑料涂层。总之,所有选用的材料无需担心因腐蚀而损坏!

维护操作

在化工泵各组件的设计中,我们着重于各组件安装位置的唯一性、可用性并易于组装,机械密封的安装不需要调整或校准。

灵活性

从单机封改为双机封或加装冲洗装置只需要几个组件和几个简单步骤就可实现。

坚固耐用体现在每个细小部件

为确保使用寿命,机械密封各个组件都能够保证尺寸精准,设计适合整体结构材料的要求。MUNSCH机械密封的关键部件都是由坚固的材料制成,并牢固地锁定在轴上。

双机封 - 保障安全的解决方案

双机封由两个串联安装的单机封组成,在密封腔中,两个机封间有来自于外部供给的隔离液提供连续冲洗。

一种安全的补充措施

双机封所配置的来自于外部供给隔离液的冲洗系统,同时也是一种能够保障机封安全的补充措施,尤其针对危化和有毒介质工况,如介质发生断流将造成机封干转,这时隔离液仍然可以为机封系统提供持续的冲洗和冷却。

一种便捷的组合

靠近介质一侧的机械密封与单机封泵的密封设计完全相同,针对泵内大气一侧的密封,由第二套机械密封来实现。(两套机封串联排列)

冲洗选项

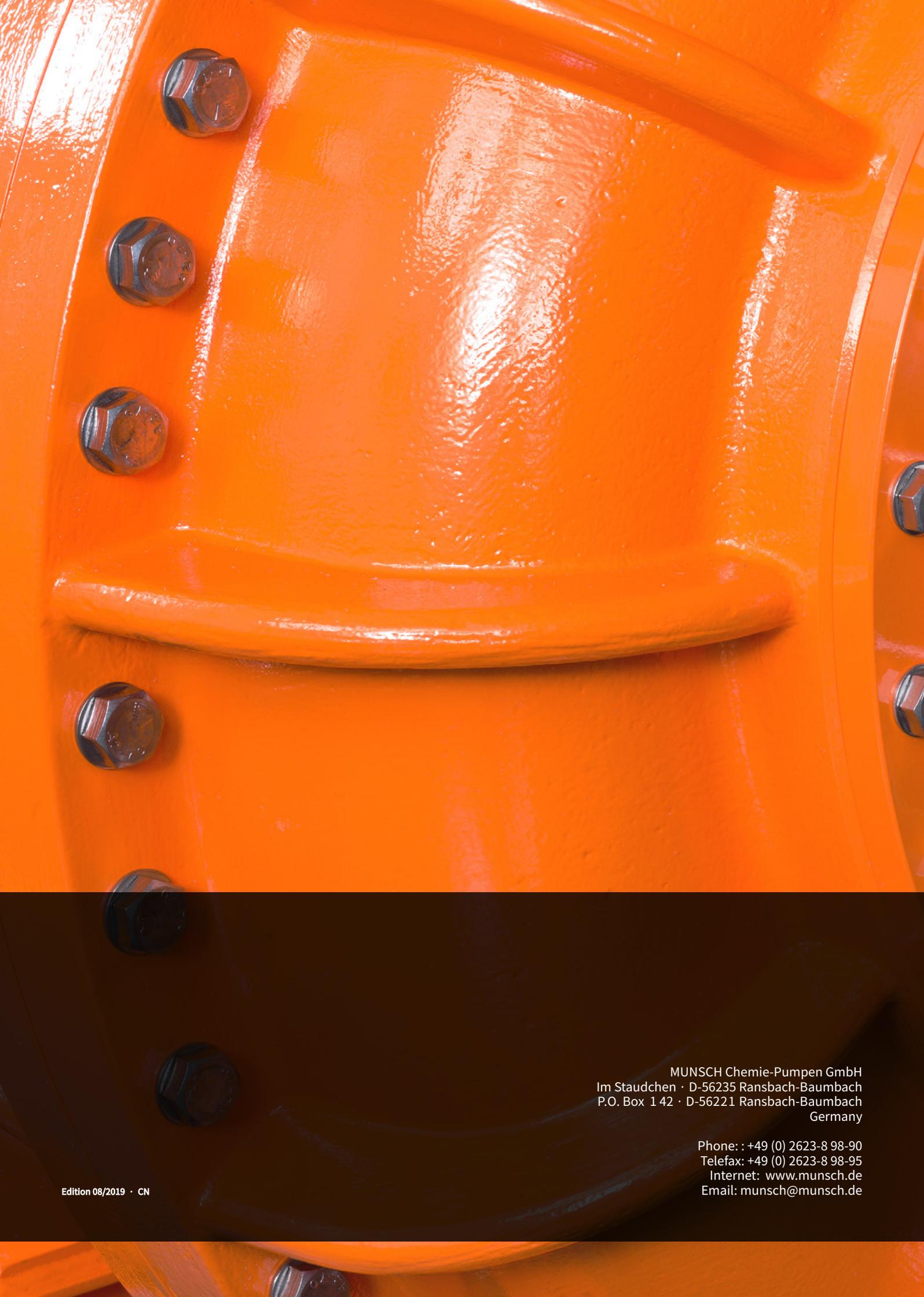
MUNSCH机械密封为用户提供多种冲洗方案,不同的方案可适应各种特定工况和应用,联系我们!我们将会把最佳的方案推荐给您。



您知道吗?

MUNSCH公司为客户提供各种手持挤出式塑料焊接设备,附带全套配件,产品广泛应用于化工储罐工程,水利工程和垃圾填埋场土工膜的施工和应用等。





MUNSCH Chemie-Pumpen GmbH
Im Staudchen · D-56235 Ransbach-Baumbach
P.O. Box 1 42 · D-56221 Ransbach-Baumbach
Germany

Phone: : +49 (0) 2623-8 98-90
Telefax: +49 (0) 2623-8 98-95
Internet: www.munsch.de
Email: munsch@munsch.de