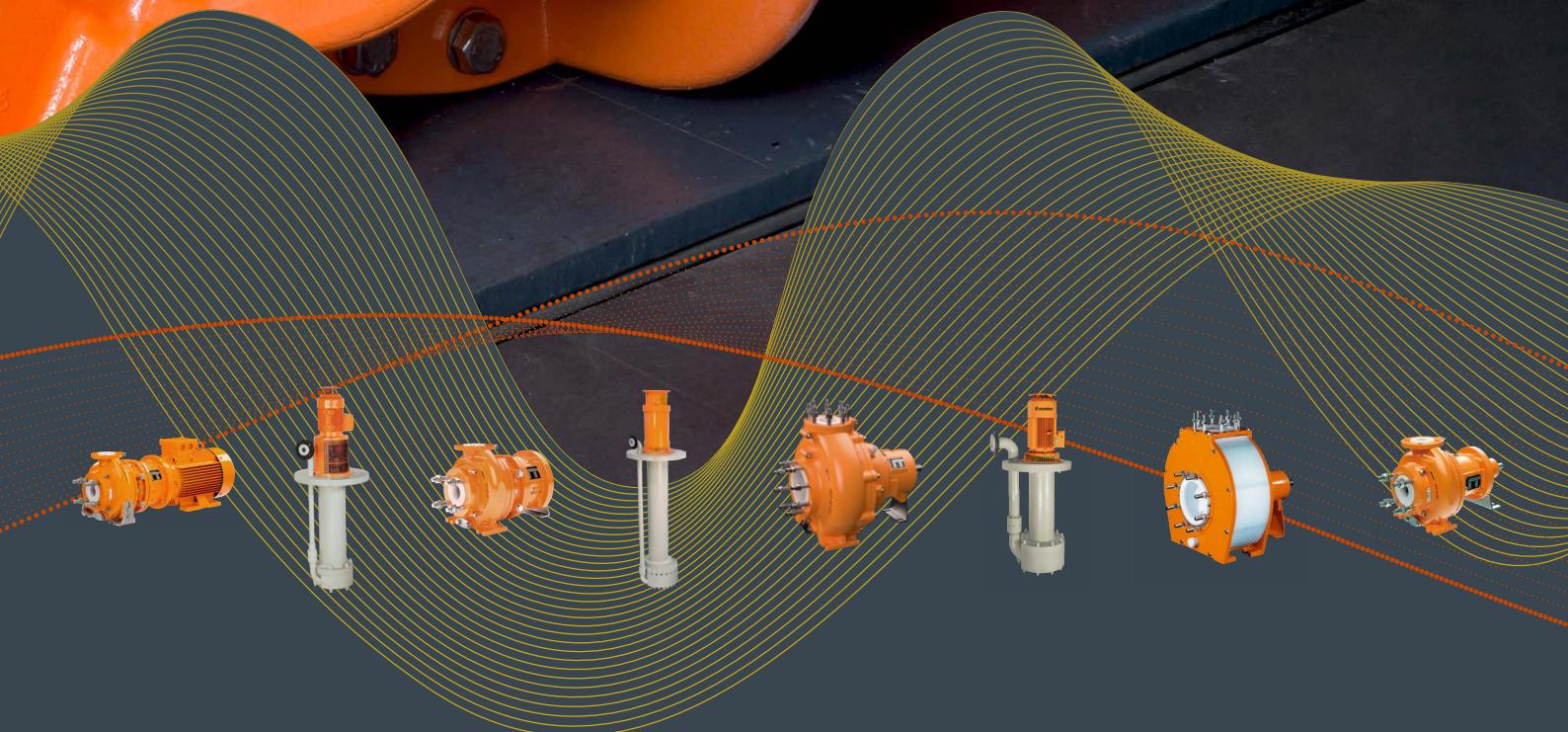
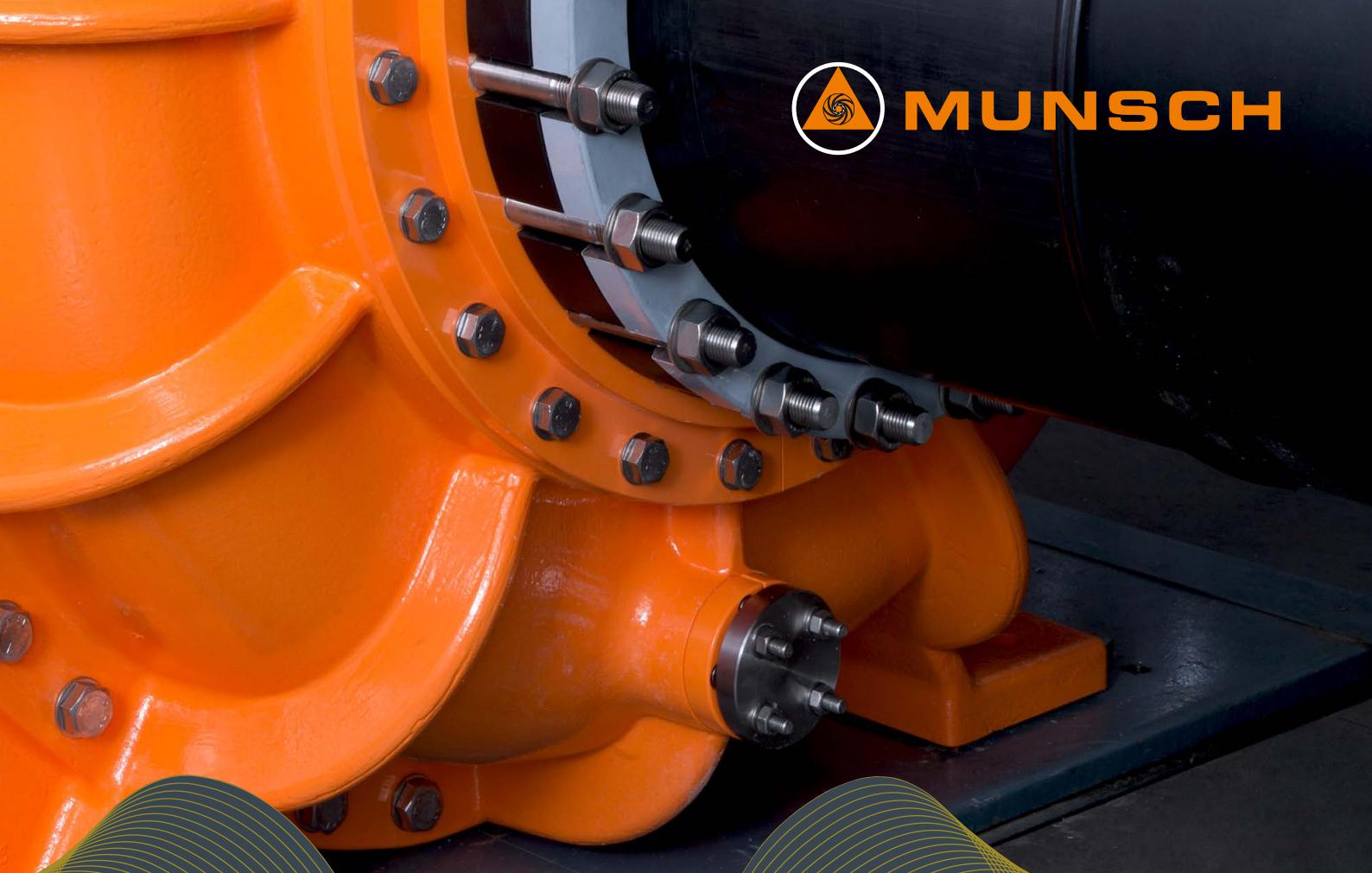




MUNSCH



LIEFER- PROGRAMM

PUMPEN FÜR KORROSIVE UND ABRASIVE MEDIEN.

VOM SPEZIALISTEN: PUMPEN AUS KUNSTSTOFF

Als inhabergeführtes Familienunternehmen stehen wir seit mehr als 60 Jahren als zuverlässiger Partner der Chemie- und Prozessindustrie eng an der Seite unserer Kunden. Seit Firmengründung liegt unser absoluter Fokus auf der effizienten und sicheren Förderung korrosiver und abrasiver Medien mittels Kunststoffpumpen mit höchstem Qualitätsanspruch.

Eine begeisterte Belegschaft treibt uns mit ihrer Innovationskraft in die Zukunft. Digitalisierung ist bei MUNSCH längst gelebte Firmenphilosophie und gibt uns die Möglichkeit, flexibel auf individuelle Produkt- und Dienstleistungswünsche zu reagieren. Mit hoher Fertigungstiefe und modernstem Maschinenpark sind wir in der Lage, das Einzelteil genauso wirtschaftlich zu produzieren wie die Serie.

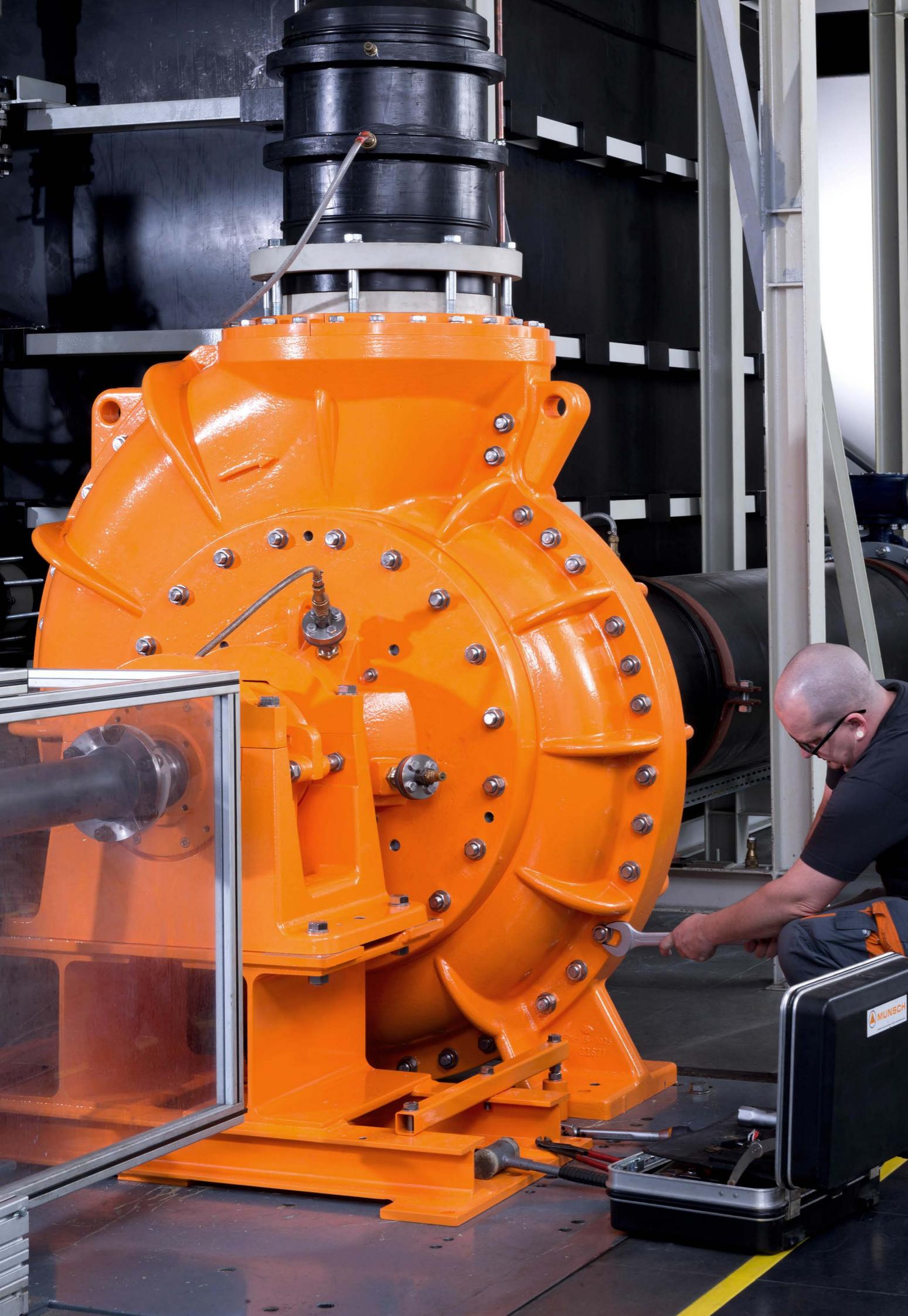
ZUSAMMEN MIT UNSEREN KUNDEN ...

stellen wir auf der Grundlage langjähriger Erfahrung optimale Lösungen aus unserem Portfolio zusammen, die einen sicheren Betrieb unter Berücksichtigung optimaler Lebenszykluskosten garantieren. Kompetente Beratung vor Ort, sowie eine Begleitung während der gesamten Lebensdauer der Pumpe sind für uns selbstverständlich.

MUNSCH PUMPEN ...

haben sich über die Jahre einen ausgezeichneten Ruf bei Betreiberpersonal und Projektgenieuren unserer Kunden erarbeitet. Zuverlässigkeit, Betriebssicherheit, einfachste Handhabung, hohe Wirkungsgrade und dickwandige Kunststoffgehäuse zeichnen unsere Pumpen aus.





KUNSTSTOFFPUMPEN

MIT GLEITRINGDICHTUNG

NPC+

Neue Maßstäbe in Leistung und Einsatzbereich
S. 6



NP

Der bewährte
Alleskönner
S. 7



MIT MAGNETKUPPLUNG

CM+

Der Spezialist für
die Chemieindustrie
S. 8



ECM+

Die energieeffiziente
magnetgekoppelte Pumpe
S. 9



VERTIKALPUMPEN

TNP-KL

Der bewährte Alleskönner
mit Fußlager
S. 10



TPC

Cantilever Design –
für extreme Aufgaben
S. 11



BLOCKPUMPEN

Horizontal

Wirtschaftlich,
kompakt, robust
S. 12



Vertikal

Wirtschaftlich,
kompakt, robust
S. 12



ZUBEHÖR

Vorsatzgefäß

Ansaughilfe für
Horizontalpumpen
S. 13



NACHHALTIGKEIT

Effizient fördern, Res-
sourcen schonen, Verant-
wortung übernehmen.
S. 14

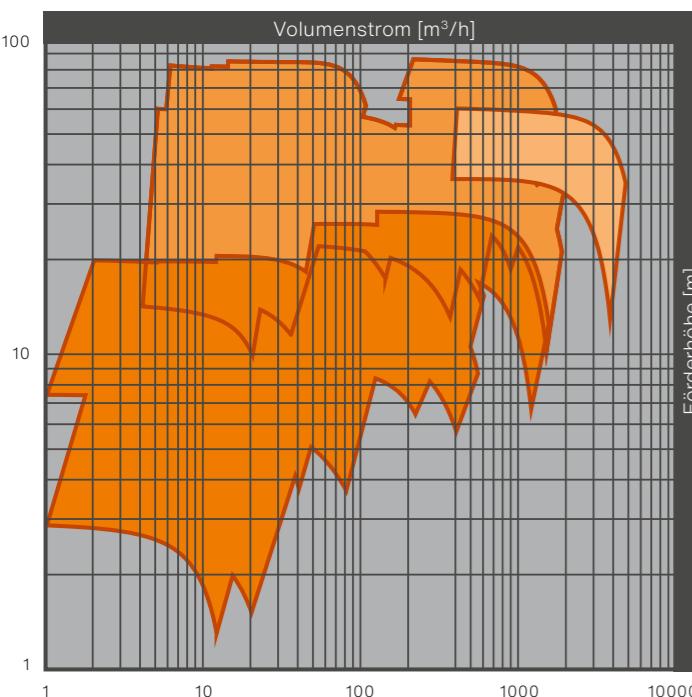


CHEMIE-NORMPUMPE NPC+

mit Gleitringdichtung

Ein durchdachtes Pumpenkonzept, das universell einsetzbar, extrem langlebig und besonders energieeffizient ist. Mehr Druck, höhere Temperaturen, bestmögliche Effizienz und überragende Zuverlässigkeit – diese Anforderungen standen im Mittelpunkt der Entwicklung. Das Ergebnis ist eine hochwertige Kunststoffpumpe, die in Leistung und Stabilität

überzeugt. Modernste Hydrauliken und eine massiv ausgeführte Konstruktion sorgen für außergewöhnlich ruhigen Lauf. Gehäuseabmessungen, Anschlussmaße und technische Anforderungen entsprechen ISO 2858 / ISO 5199 (um zusätzliche Baugrößen ergänzt). **Auch in Blockbauweise NPC-B+ verfügbar.**



[Details zur Baureihe →](#)



LEISTUNGSDATEN

Förderstrom [Q]	bis 5.000 m³/h
Förderhöhe	bis 100 m
Betriebstemperatur	-30 bis 150 °C
Betriebsdruck [p]	bis 16 bar
Druckstutzen	DN 25 bis DN 400
Motorantriebsleistung	bis 1 MW

AUSFÜHRUNG

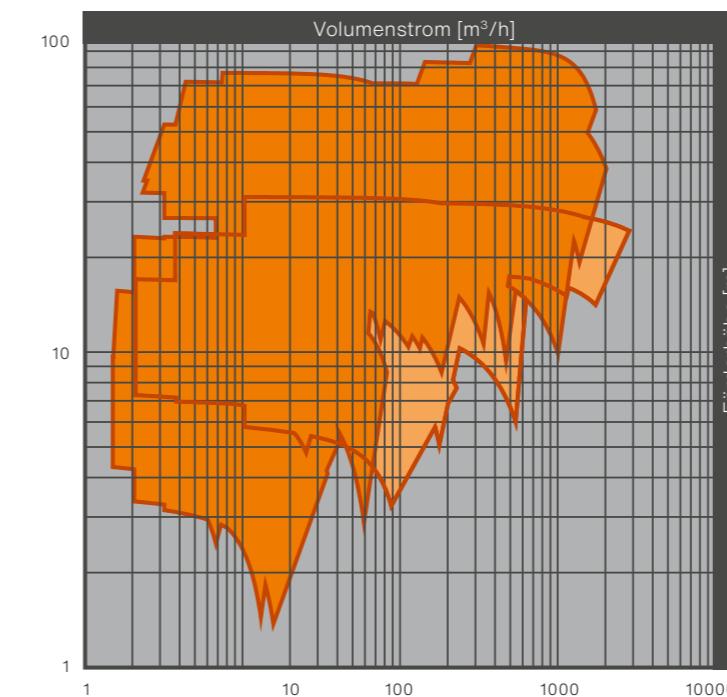
Hauptwerkstoff	PE-UHMW · PP · PVDF · PTFE/PFA
Laufrad	geschlossen
Wellendichtung	Metallfreie Gleitringdichtung mit SSiC Gleit- und Gegenring Als Einzel- oder Doppeldichtung verfügbar Doppeldichtung für Betrieb am Thermosiphon system optimiert Verschiedene Spüloptionen
Explosionsschutz (ATEX)	Entspricht EU-Richtlinie 2014/34/EU

CHEMIE-NORMPUMPE NP

mit Gleitringdichtung

Für die rauen Bedingungen in der Stahlbeize entwickelt, bewährt sich der universelle Alleskönner seit Jahrzehnten in unterschiedlichsten korrosiven und abrasiven Anwendungen in allen Industriebereichen. Mit einer perfekt auf Werkstoff und Anwendung abgestimmten, metallfreien Gleitringdichtung und optimierten Hydrauliken steht die NP für Zuverlässigkeit,

Einfachheit und Effizienz. Diese Pumpe ebnete den Weg für unseren weltweiten Erfolg und manifestierte unseren Ruf als zuverlässiger Partner bei kritischen Anwendungen. Gehäuseabmessungen, Anschlussmaße und technische Anforderungen entsprechen ISO2858/ISO5199 (um weitere Baugrößen ergänzt). **Auch in Blockbauweise NP-B verfügbar.**



[Details zur Baureihe →](#)



LEISTUNGSDATEN

Förderstrom [Q]	bis 1.200 m³/h
Förderhöhe	bis 100 m
Betriebstemperatur	-20 bis 110 °C
Betriebsdruck [p]	bis 10 bar
Druckstutzen	DN 25 bis DN 250
Motorantriebsleistung	bis 200 kW

AUSFÜHRUNG

Hauptwerkstoff	PP · PE-UHMW · PVDF
Laufrad	geschlossen halb-offen Freistromrad (baugrößenabhängig)
Wellendichtung	Metallfreie Gleitringdichtung mit SSiC Gleit- und Gegenring Als Einzel- oder Doppeldichtung verfügbar
Explosionsschutz (ATEX)	Entspricht EU-Richtlinie 2014/34/EU

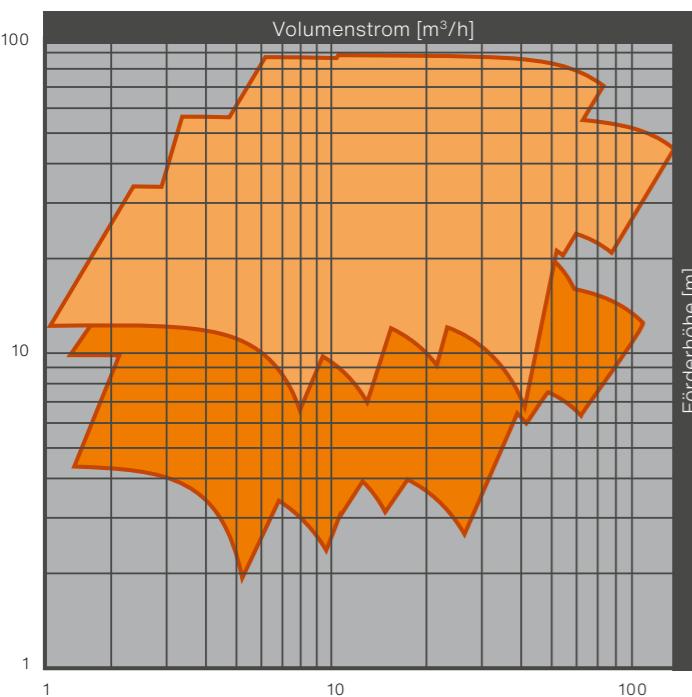
CHEMIE-NORMPUMPE CM+

mit Magnetkupplung

Sicherheit ohne Kompromisse – die CM+ ist die neueste Generation unserer Magnetkupplungspumpen für anspruchsvollste Chemieanwendungen. Sie vereint innovative Sicherheitslösungen, höchste Zuverlässigkeit und herausragende Energieeffizienz. Dank einfacher Wartungssysteme und breitem Einsatzspektrum bietet die CM+ ein Maximum an Betriebs-

sicherheit und Effizienz – und setzt neue Maßstäbe für die Zukunft der chemischen Verfahrenstechnik. Gehäuseabmessungen, Anschlussmaße und technische Anforderungen entsprechen ISO2858/ ISO5199 (um weitere Baugrößen ergänzt).

Auch in Blockbauweise CM-B+ verfügbar.



[Details zur Baureihe →](#)



LEISTUNGSDATEN

Förderstrom [Q]	bis 200 m³/h
Förderhöhe	bis 90 m
Betriebstemperatur	bis 180 °C
Betriebsdruck [p]	bis 16 bar
Druckstutzen	DN 25 bis DN 65
Motorantriebsleistung	bis 30 kW

AUSFÜHRUNG

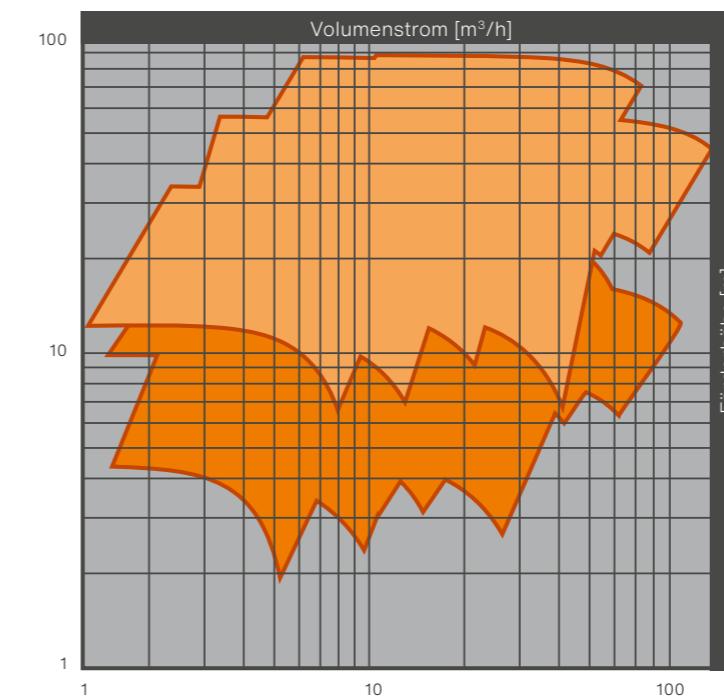
Hauptwerkstoff	PFA · PP
Laufrad	geschlossen · halb-offen · Freistromrad (baugrößenabhängig)
Wellendichtung	Dichtungsloses Design durch Einsatz einer Magnetkupplung
	Externe Gleitlagerspülung Temperaturmessung des Fördermediums im Spalttopf Sekundärabdichtung · Spalttopf-Berührungsschutz Ausführung mit Feststoffabsperrung Weitere Sicherheitsoptionen auf Anfrage
Explosionsschutz (ATEX)	Entspricht EU-Richtlinie 2014/34/EU

CHEMIE-NORMPUMPE ECM+

mit Magnetkupplung

Maximale Energieeffizienz steht bei der ECM+ im Mittelpunkt. Als ökonomische Magnetkupplungspumpe für Medium-Duty-Anwendungen kombiniert sie besonders niedrige Leistungsaufnahme mit universeller chemischer Beständigkeit und schafft damit ein hervorragendes Kosten-Nutzen-Verhältnis. Ihr robustes, reduziertes Design gewährleistet einen

sicheren und stabilen Betrieb und macht die ECM+ zur wirtschaftlichen Wahl für effiziente Prozesse in der Chemie- und Prozessindustrie. Gehäuseabmessungen, Anschlussmaße und technische Anforderungen entsprechen ISO 2858 / ISO 5199 und wurden um zusätzliche Baugrößen erweitert. **Auch in Blockbauweise ECM-B+ verfügbar.**



[Details zur Baureihe →](#)



LEISTUNGSDATEN

Förderstrom [Q]	bis 200 m³/h
Förderhöhe	bis 90 m
Betriebstemperatur	bis 130 °C
Betriebsdruck [p]	bis 16 bar
Druckstutzen	DN 25 bis DN 65
Motorantriebsleistung	bis 30 kW

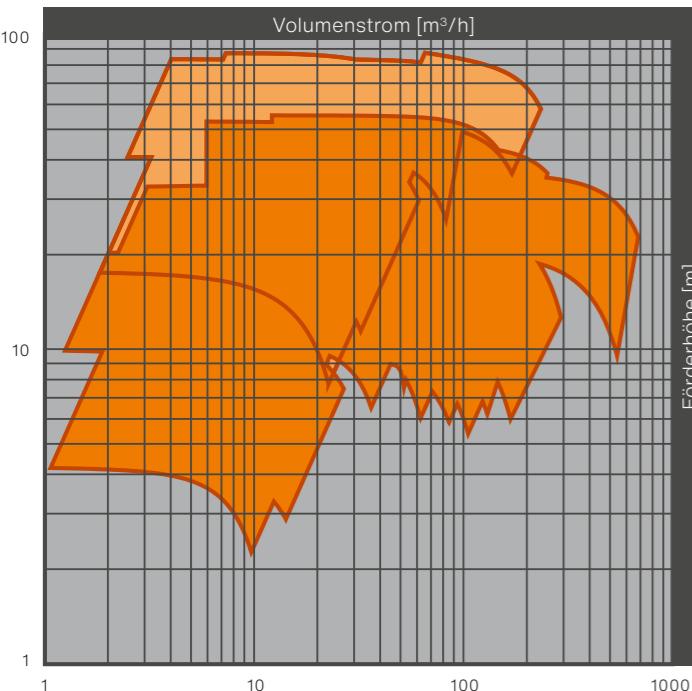
AUSFÜHRUNG

Hauptwerkstoff	PFA · PP
Laufrad	geschlossen
Wellendichtung	Dichtungsloses Design durch Einsatz einer Magnetkupplung
Explosionsschutz (ATEX)	Entspricht EU-Richtlinie 2014/34/EU

CHEMIE-VERTIKALPUMPE TNP-KL

mit Fußlager

Kaum eine andere Pumpe ist so variabel wie unsere TNP-KL. Die vertikalen Pumpen haben einen Leistungsbereich von 2 bis 700 m³/h und sind durch den Einsatz von Vollkunststoffteilen extrem robust.



[Details zur Baureihe →](#)



LEISTUNGSDATEN

Förderstrom [Q]	bis 700 m ³ /h
Förderhöhe	bis 90 m
Betriebstemperatur	0 bis 100 °C
Betriebsdruck [p]	bis 10 bar
Druckstutzen	DN 32 bis DN 150
Motorantriebsleistung	bis 75 kW
Tauchlänge · Tauchlänge mit Saugrohr	400 bis 3.000 mm · bis 4.600 mm

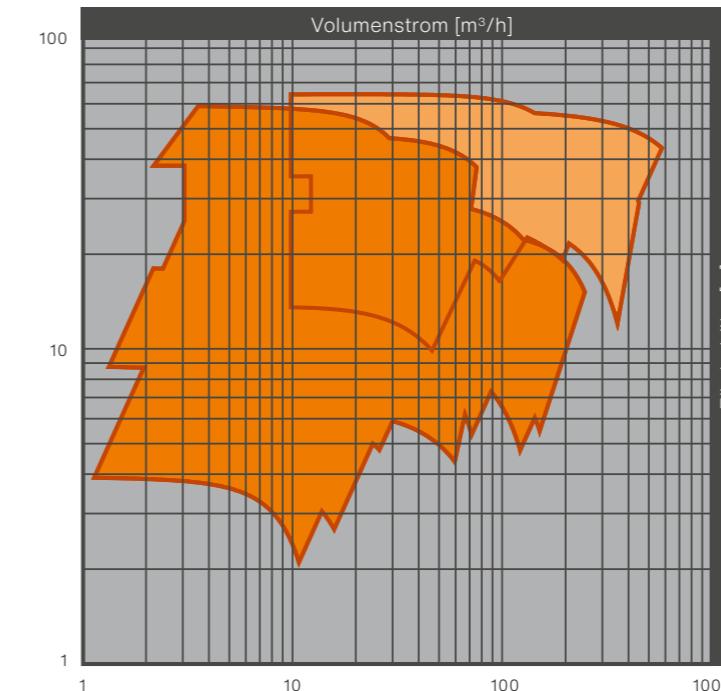
AUSFÜHRUNG

Hauptwerkstoff	PP · PE-UHMW · PVDF
Laufrad	geschlossen · halb-offen · Freistromrad (baugrößenabhängig)
Wellendichtung	Labyrinthdichtung · Einzel- oder Doppelgleitringdichtung
Gleitlager (Fußlager)	SSiC
Optionen	Tauchlänge durch Saugrohr erweiterbar · Saugkorb Aufsetzplatte nach Kundenwunsch Position u. Ausführung des Saugflansches nach Kundenwunsch
Explosionsschutz (ATEX)	Entspricht EU-Richtlinie 2014/34/EU

CHEMIE-VERTIKALPUMPE TPC/TPC-M

ohne Fußlager – Cantilever Design

Durch die Cantilever Bauweise ohne Gleitlager in robuster Vollkunststoffausführung sind TPC und TPC-M die idealen Lösungen bei stark verschmutzten, korrosiven Medien und bei Betriebsbedingungen in denen ein Trockenlauf nicht ausgeschlossen werden



kann. Durch außerordentliche Leistung und Tauchlänge, setzt die TPC Maßstäbe. Dort wo Wirtschaftlichkeit im Vordergrund steht, punktet die TPC-M bei gleichwertiger Betriebssicherheit.



[Details zur Baureihe →](#)



LEISTUNGSDATEN

Förderstrom [Q]	TPC-M bis 250 m ³ /h · TPC bis 600 m ³ /h
Förderhöhe	bis 65 m
Betriebstemperatur	0 bis 100 °C
Betriebsdruck [p]	bis 10 bar
Druckstutzen	DN 32 bis DN 150
Motorantriebsleistung	bis 45 kW
Tauchlänge	TPC-M 600 / 800 / 1.000 mm · TPC 1.000 / 1.800 mm
Tauchlänge mit Saugrohr	bis 3.400 mm

AUSFÜHRUNG

Hauptwerkstoff	PP · PE-UHMW · PVDF
Laufrad	geschlossen · halb-offen · Freistromrad (baugrößenabhängig)
Wellendichtung (baugrößenabhängig)	Labyrinthdichtung · Doppel V-Ring-Dichtung
Gleitlager (Fußlager)	ohne Fußlager
Optionen	Tauchlänge durch Saugrohr erweiterbar · Saugkorb Aufsetzplatte nach Kundenwunsch Position u. Ausführung des Saugflansches nach Kundenwunsch
Explosionsschutz (ATEX)	Entspricht EU-Richtlinie 2014/34/EU

BLOCKPUMPEN

Unsere Lösungen für alle Anwendungen

HORIZONTALE KREISELPUMPEN MIT GLEITRINGDICHTUNGEN

NPC-B+



Gehäuseabmessungen und Anschlussmaße
nach ISO2858/ISO5199

Förderstrom [Q]	bis zu 200m ³ /h
Förderhöhe [H]	bis zu 90 m
Betriebstemperatur	-20 bis 150 °C
Betriebsdruck [p]	bis zu 16 bar
Druckstutzen	DN 25 bis DN 65
Motorantriebsleistung	bis zu 18,5 kW

NP-B



Gehäuseabmessungen und Anschlussmaße
nach ISO2858/ISO5199

Förderstrom [Q]	bis zu 200 m ³ /h
Förderhöhe [H]	bis zu 80 m
Betriebstemperatur	-20 bis 110 °C
Betriebsdruck [p]	bis zu 10 bar
Druckstutzen	DN 25 bis DN 100
Motorantriebsleistung	bis zu 11 kW

HORIZONTALE BLOCKPUMPEN MIT MAGNETKUPPLUNG

CM-B+



Gehäuseabmessungen und Anschlussmaße
nach ISO2858/ISO5199

Förderstrom [Q]	bis zu 200 m ³ /h
Förderhöhe [H]	bis zu 90 m
Betriebstemperatur	bis 150 °C
Betriebsdruck [p]	bis zu 16 bar
Druckstutzen	DN 25 bis DN 65
Motorantriebsleistung	bis zu 18,5 kW

ECM-B+



Gehäuseabmessungen und Anschlussmaße
nach ISO2858/ISO5199

Förderstrom [Q]	bis zu 200 m ³ /h
Förderhöhe [H]	bis zu 90 m
Betriebstemperatur	bis -20 bis 150 °C
Betriebsdruck [p]	bis zu 16 bar
Druckstutzen	DN 25 bis DN 65
Motorantriebsleistung	bis zu 18,5 kW

VERTIKALE BLOCKPUMPE

TNP



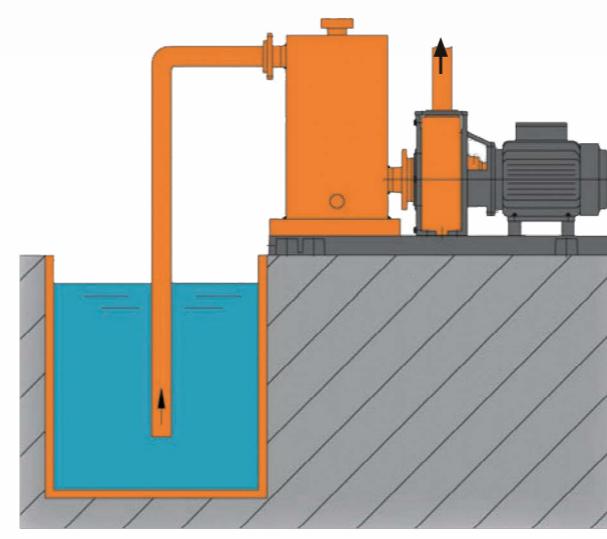
Förderstrom [Q]	bis zu 110 m ³ /h
Förderhöhe [H]	bis zu 45 m
Betriebstemperatur	0 bis 100 °C
Betriebsdruck [p]	bis zu 10 bar
Druckstutzen	DN 32 bis DN 80
Motorantriebsleistung	bis zu 11 kW

VORSATZGEFÄSS

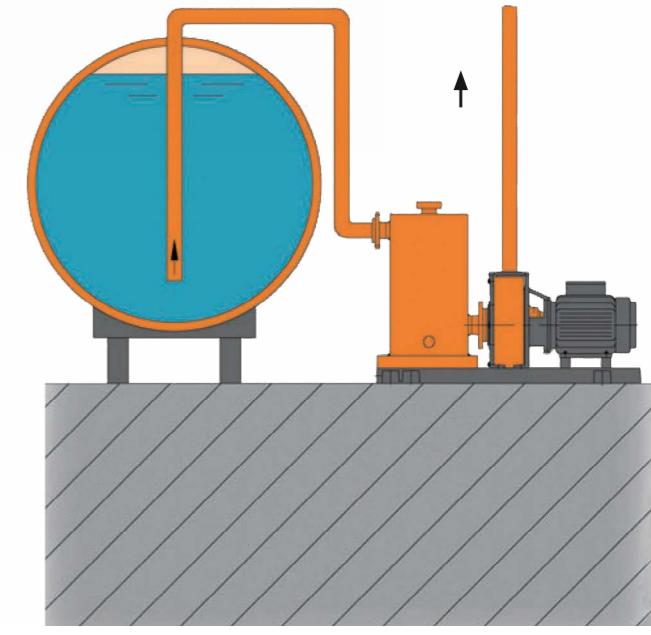
Horizontale Kreiselpumpen sind bauartbedingt nicht in der Lage, Medium aus einem tiefer liegendem Niveau selbstständig anzu-saugen. Wenn der Einsatz einer Vertikalpumpe nicht möglich oder gewünscht ist, kann als Ansaughilfe ein Vorsatzgefäß zwischen Saugleitung und Horizontalpumpe installiert werden.

WIRKPRINZIP:

Vorsatzgefäß und Pumpe werden durch den Füllstutzen vor dem Erststart mit einer chemisch verträglichen Flüssigkeit gefüllt. Beim Starten fördert die Pumpe das Medium aus dem Vorsatzgefäß in die Druckleitung. Der dabei im Vorsatzgefäß entstehende Unterdruck startet den Ansaugbetrieb. Nach dem Abschalten der Pumpe sorgt der Druckausgleich für die Befüllung des Vorsatzgefäßes. Dimensionierung und mögliche Überwachungen erfolgen anwendungsbezogen.



Saugbetrieb Grubenentleerung



Saugbetrieb Kesselentleerung

NACHHALTIGKEIT IM FOKUS

Effizient fördern, Ressourcen schonen,
Verantwortung übernehmen.

Nachhaltigkeit beginnt bei MUNSCH bereits im Pumpendesign und zieht sich durch den gesamten Lebenszyklus: von dickwandigen, langlebigen Kunststoffgehäusen über energieeffiziente Hydrauliken bis hin zu einer verantwortungsvollen Fertigung im Westerwald (Deutschland). So verbinden wir Betriebs sicherheit, Effizienz und Ressourcenschonung in einer Lösung.



ENERGIEEFFIZIENZ IM BETRIEB

Moderne Hydrauliken, optimal ausgelegte Baugrößen und energieeffiziente Antriebskonzepte sorgen bei all unseren Baureihen für hohe Wirkungsgrade und niedrige Leistungsaufnahmen. Das reduziert den Energiebedarf im laufenden Betrieb, senkt Lebenszykluskosten und unterstützt die Erreichung von CO₂- und Nachhaltigkeitszielen in Chemie- und Prozessanlagen.



RESSOURCENSCHONENDES PUMPENDESIGN

Das bewährte Konzept unseres austauschbaren, dickwandigen Spiralgehäuses findet in all unseren Horizontalpumpen Anwendung. Es erhöht die Recycelbarkeit der eingesetzten Kunststoffe und ermöglicht es, im Servicefall gezielt Komponenten zu tauschen, statt komplett Aggregate zu ersetzen.

In Kombination mit der robusten Konstruktion entstehen pumpentechnische Lösungen mit hoher Betriebssicherheit und langer Lebensdauer – ein klarer Beitrag zu einem ressourcenschonenden Produktlebenszyklus.

VERANTWORTUNG IN DER FERTIGUNG

Unsere Fertigungsstätte im Westerwald (Deutschland) ist von EcoVadis zertifiziert und steht für nachhaltiges und verantwortungsbewusstes Handeln in Produktion und Lieferkette. Kurze Entscheidungswege, hohe Fertigungstiefe und ein moderner Maschinenpark ermöglichen uns, Qualität, Effizienz und Ressourceneinsatz kontinuierlich zu optimieren – im Sinne unserer Kunden und der Umwelt.

Jetzt
Lieferprogramm
anfordern!
+49 (0) 2623 898-80
info-kst@munsch.de

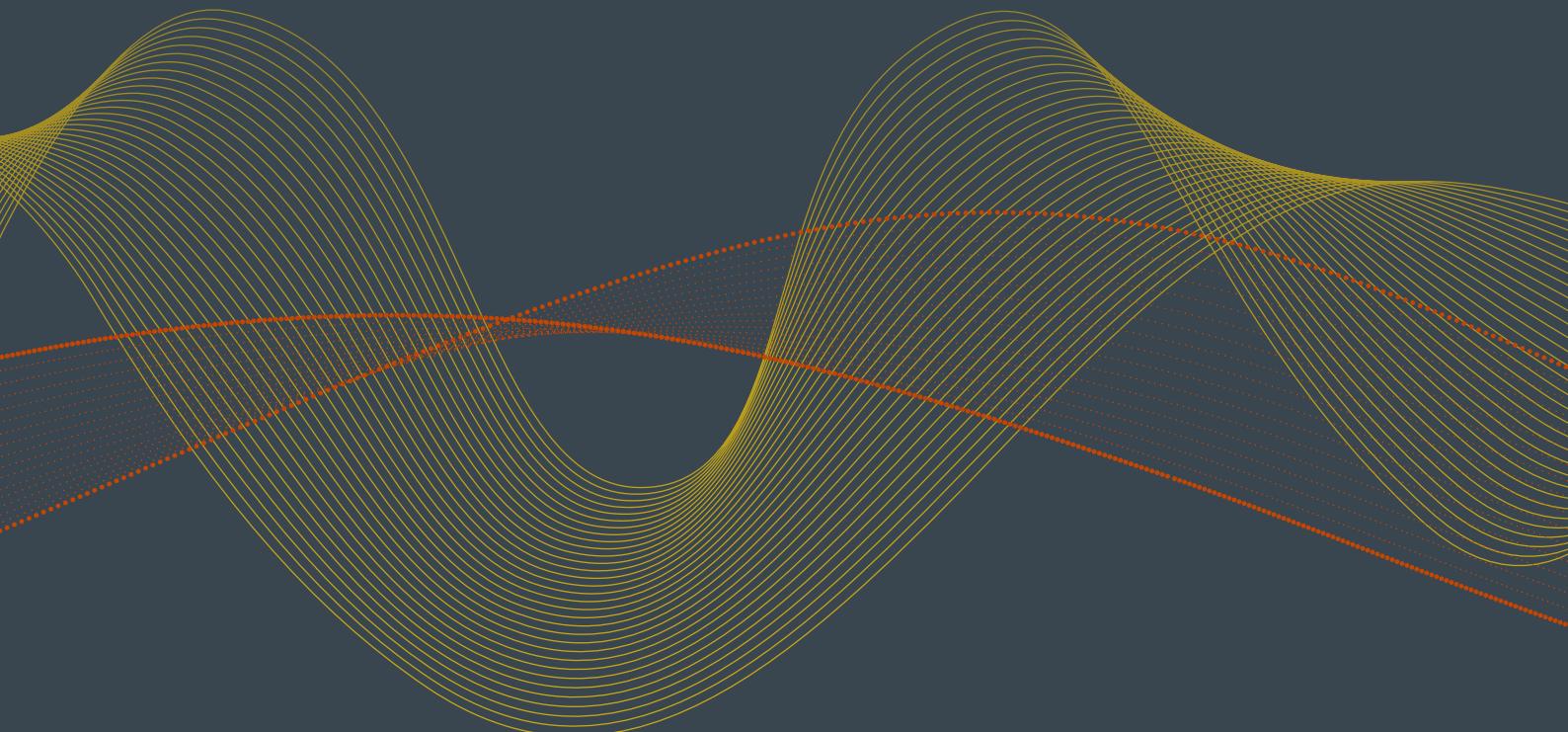
*Welding
together.*

Dein Projekt braucht perfekte Verbindungen.
Bei MUNSCH findest du das Equipment für
kompromisslose Präzision – und eine Service-
Partnerschaft, die hält wie eine gute Naht.





MUNSCH



MUNSCH Chemie-Pumpen GmbH

Im Staudchen · D-56235 Ransbach-Baumbach
Postfach 1 42 · D-56221 Ransbach-Baumbach
Deutschland

Telefon: +49 (0) 2623-8 98-90
Telefax: +49 (0) 2623-8 98-95
Internet: www.munsch.de
E-Mail: munsch@munsch.de